



Aanleverspecificaties

Bedrukt plexiglas

In dit document leest u alles over het juist aanleveren van uw bestand(en).



Volledig wit
achter de plaat



Enkel wit achter
de kleur(en)



Wit achter de
kleur(en) + witte delen



Volledig witte print



Ik geef zelf aan waar
wit moet komen



Lichtbakplaten
(kleur - wit- kleur geprint)

Afstandhouders

Besteld u afstandhouder bij uw bord?

- Aandachtspunten voor uw ontwerpfase 8

Freescontour

Uw bord in een eigen vorm laten frezen?

- Methode 1 - Vector 9
- Methode 2 - Bitmap 10

Volledig wit achter de plaat

Heeft u gekozen voor deze optie? Lees dan verder.

Dit is de meest standaard en meest gekozen optie. We drukken een witlaag over het volledige oppervlakte van de plaat waardoor de bedrukking optimaal zichtbaar is.



Beschrijving: Hieronder een voorbeeld van een plaat waarbij er **volledig wit achter de plaat** komt. Omdat u voor deze optie kiest, hoeft u maar 1 bestand aan te leveren. Het ontwerp!

Let op dat het ontwerp aan onze aanleverspecificaties voldoet. Gebruik hiervoor de handige check list onderaan de pagina.

Voorbeeld



Het complete ontwerp wat u ziet word geprint.
Let op de veilige marge van 5mm en 3mm afloop.

Afloop 3mm
Gewenste formaat
Veilige marge 5mm

Laatste check(s) voor het exporteren:

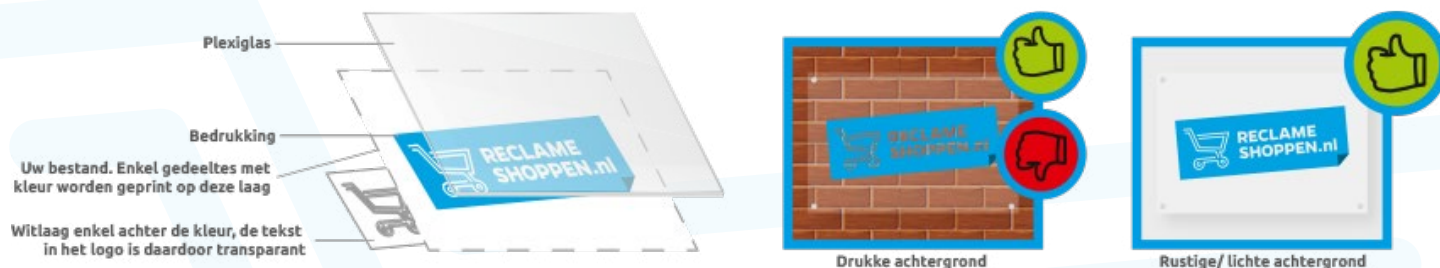
- ☐ Is mijn ontwerp in **CMYK** opgemaakt?
- ☐ Heb ik **3mm afloop**?
- ☐ Valt er geen belangrijke informatie buiten de **5 mm veilige** marge?
- ☐ Komen er nog afstandshouders bij mijn plaat? Zoja, **zie pagina 8**
- ☐ Laat ik mijn plaat in een speciale vorm frezen? **Zie pagina 9**



Enkel wit achter de kleur(en)

Heeft u gekozen voor deze optie? Lees dan verder.

Bij deze optie drukken we alleen wit achter de gekleurde delen van uw bedrukking. Achter witte letters of andere witte onderdelen wordt geen wit geprint. Op een drukke achtergrond kunnen teksten of andere kleinere onderdelen minder goed zichtbaar zijn. Op een lichte achtergrond is de bedrukking op de plaat goed zichtbaar.



Beschrijving: Hieronder een voorbeeld van een plaat waarbij er **enkel wit achter de kleur(en)** komt.

Omdat u voor deze optie kiest, moet u twee bestanden aanleveren. Bestand 1: het ontwerp. Bestand 2: de witlaag. In dit bestand moet er in **zwart** worden aangegeven achter welke onderdelen er een witprint moet komen.

Let op: De twee bestanden moeten op exact dezelfde manier en formaat worden opgemaakt. Wij leggen de bestanden over elkaar heen, dus het is van belang dat de **positie van de print overeenkomt met de positie van de witlaag**. Gebruik daarna de handige check list onderaan de pagina voor het controleren van uw bestand.

Voorbeeld bestand 1: het ontwerp



Het complete ontwerp wat u ziet word geprint.

Let op de veilige marge van 5mm en 3mm afloop.

Afloop 3mm

Gewenste formaat

Veilige marge 5mm

Voorbeeld bestand 2: de witlaag



Alle elementen met een zwarte kleur in dit bestand printen we als wit. Deze laag komt achter de kleurlaag en is dus niet zichtbaar aan de voorzijde van het paneel.



Een gedeeltelijke witprint is alleen mogelijk bij vector bestanden. Bij een bitmap bestand (een bestand opgebouwd uit pixels) is dit niet mogelijk.

Laatste check(s) voor het exporteren:

- ☐ Is mijn ontwerp in **CMYK** opgemaakt?
- ☐ Heb ik **3mm afloop**?
- ☐ Valt er geen belangrijke informatie buiten de **5 mm veilige** marge?

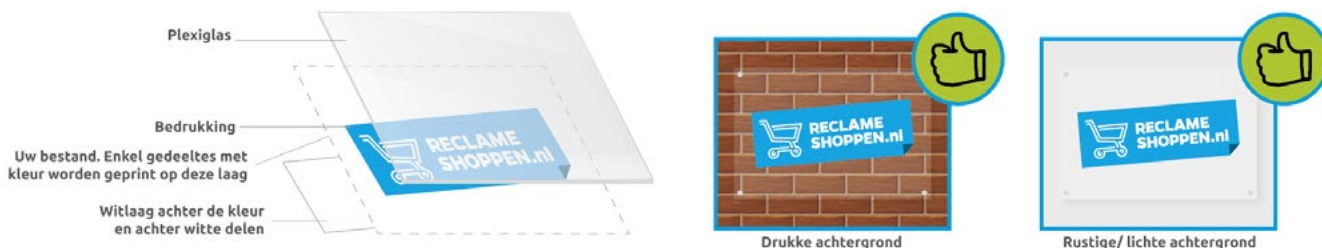
- ☐ Komen er nog afstandshouders bij mijn plaat? Zoja, **zie pagina 8**
- ☐ Laat ik mijn plaat in een speciale vorm frezen? **Zie pagina 9**



Wit achter de kleur(en) + witte delen

Heeft u gekozen voor deze optie? Lees dan verder.

Bij deze optie drukken we wit achter de gekleurde delen en achter witte delen in uw bedrukking. Op een drukke achtergrond en op een lichte achtergrond is de bedrukking goed zichtbaar.



Beschrijving: Hieronder een voorbeeld van een plaat waarbij er **enkel wit achter de kleur(en)** komt. Omdat u voor deze optie kiest, moet u twee bestanden aanleveren. Bestand 1: het ontwerp. Bestand 2: de witlaag. In dit bestand moet er in **zwart** worden aangegeven achter welke onderdelen er een witprint moet komen.

Let op: De twee bestanden moeten op exact dezelfde manier en formaat worden opgemaakt. Wij leggen de bestanden over elkaar heen, dus het is van belang dat de **positie van de print overeenkomt met de positie van de witlaag**. Gebruik daarna de handige check list onderaan de pagina voor het controleren van uw bestand. Een gedeeltelijke witprint is **alleen mogelijk bij vector bestanden**. Bij een bitmap bestand (een bestand opgebouwd uit pixels) is dit niet mogelijk.

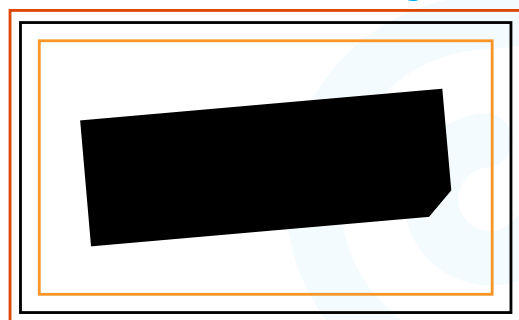
Voorbeeld bestand 1: het ontwerp



Het complete ontwerp wat u ziet word geprint.
Let op de veilige marge van 5mm en 3mm afloop.

Afloop 3mm
Gewenste formaat
Veilige marge 5mm

Voorbeeld bestand 2: de witlaag



Alle elementen met een zwarte kleur in dit bestand printen we als wit. Deze laag komt achter de kleurlaag en is dus niet zichtbaar aan de voorzijde van het paneel.



Een gedeeltelijke witprint is alleen mogelijk bij vector bestanden. Bij een bitmap bestand (een bestand opgebouwd uit pixels) is dit niet mogelijk.

Laatste check(s) voor het exporteren:

- ☐ Is mijn ontwerp in **CMYK** opgemaakt?
- ☐ Heb ik **3mm afloop**?
- ☐ Valt er geen belangrijke informatie buiten de **5 mm veilige** marge?
- ☐ Komen er nog afstandshouders bij mijn plaat? Zoja, **zie pagina 8**
- ☐ Laat ik mijn plaat in een speciale vorm frezen? **Zie pagina 9**



Volledig witte print

Heeft u gekozen voor deze optie? Lees dan verder.

Bij deze optie maken we alleen gebruik van de witprint, u hoeft daarom bij deze optie maar **1 bestand** aan te leveren; de witlaag, alles in dit bestand moet in **zwart (spotkleur)** worden aangegeven.



Beschrijving: Hieronder een voorbeeld van een plaat waarbij de print volledig wit is. Omdat u voor deze optie kiest, hoeft u maar 1 bestand aan te leveren. Het ontwerp!

Let op: dat het ontwerp aan onze aanleverspecificaties voldoet. Gebruik hiervoor de handige check list onderaan deze pagina. Een gedeeltelijke witprint is **alleen mogelijk bij vector bestanden**. Bij een bitmap bestand (een bestand opgebouwd uit pixels) is dit niet mogelijk.

Voorbeeld



Alle elementen met een zwarte kleur in dit document printen we als wit

Afloop 3mm
Gewenste formaat
Veilige marge 5mm



Een witprint is alleen mogelijk bij vector bestanden. Bij een bitmap bestand (een bestand opgebouwd uit pixels) is dit niet mogelijk.

Laatste check(s) voor het exporteren:

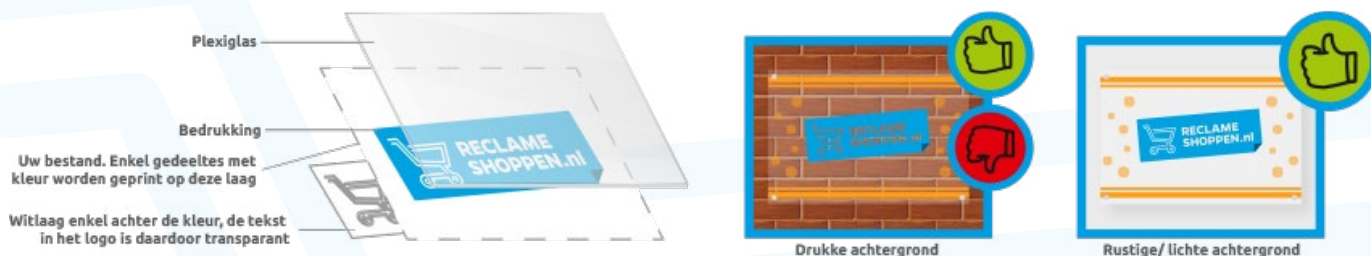
- ☐ Is mijn ontwerp in **CMYK** opgemaakt?
- ☐ Heb ik **3mm afloop**?
- ☐ Valt er geen belangrijke informatie buiten de **5 mm veilige** marge?
- ☐ Komen er nog afstandshouders bij mijn plaat? Zoja, **zie pagina 8**
- ☐ Laat ik mijn plaat in een speciale vorm frezen? **Zie pagina 9**



Ik geef zelf aan waar wit moet komen

Heeft u gekozen voor deze optie? Lees dan verder.

Deze optie kan gekozen worden als de bovenstaande opties niet voldoen. Als u bijvoorbeeld achter sommige objecten in uw bedrukking wel wit wilt laten printen en achter anderen niet dan kunt u voor deze optie kiezen. Om aan ons door te geven waar het wit moet komen dient u een apart bestand aan te leveren met daarop enkel uw witprint.



Beschrijving: Hieronder een voorbeeld van een plaat waarbij er **alleen achter bepaalde vlakken een witprint** komt. Omdat u voor deze optie kiest, moet u twee bestanden aanleveren. Bestand 1: het ontwerp. Bestand 2: de witlaag. In dit bestand moet er in **zwart** worden aangegeven achter welke onderdelen er een witprint moet komen.

Let op: De twee bestanden moeten op exact dezelfde manier en formaat worden opgemaakt. Wij leggen de bestanden over elkaar heen, dus het is van belang dat de **positie van de print overeenkomt met de positie van de witlaag**. Gebruik daarna de handige check list onderaan de pagina voor het controleren van uw bestand. Een gedeeltelijke witprint is **alleen mogelijk bij vector bestanden**. Bij een bitmap bestand (een bestand opgebouwd uit pixels) is dit niet mogelijk.

Voorbeeld bestand 1: het ontwerp



Het complete ontwerp wat u ziet word geprint.
Let op de veilige marge van 5mm en 3mm afloop.

Afloop 3mm
Gewenste formaat
Veilige marge 5mm

Voorbeeld bestand 2: de witlaag



Alle elementen met een zwarte kleur in dit bestand printen we als wit. Deze laag komt achter de kleurlaag en is dus niet zichtbaar aan de voorzijde van het paneel.



Een gedeeltelijke witprint is alleen mogelijk bij vector bestanden. Bij een bitmap bestand (een bestand opgebouwd uit pixels) is dit niet mogelijk.

Laatste check(s) voor het exporteren:

- ☐ Is mijn ontwerp in **CMYK** opgemaakt?
- ☐ Heb ik **3mm afloop**?
- ☐ Valt er geen belangrijke informatie buiten de **5 mm veilige** marge?
- ☐ Komen er nog afstandshouders bij mijn plaat? Zoja, **zie pagina 8**
- ☐ Laat ik mijn plaat in een speciale vorm frezen? **Zie pagina 9**



Lichtbakplaten (kleur -wit- kleur geprint)

Heeft u gekozen voor deze optie? Lees dan verder.

Indien u de plaat gaat gebruiken in een lichtbak kunt u het beste kiezen voor deze optie. We printen een volledige witlaag achter uw bedrukking en printen daarachter nog een keer de bedrukking. Door de dubbele kleurlaag komt uw bedrukking zeer goed naar voren wanneer er licht doorheen schijnt.



Beschrijving: Hieronder een voorbeeld van een bestand waarbij u een dubbele kleurlaag printen. Omdat u voor deze optie kiest, hoeft u maar 1 bestand aan te leveren. Het ontwerp!

Let op: dat het ontwerp aan onze aanleverspecificaties voldoet. Gebruik hiervoor de handige check list onderaan deze pagina.

Voorbeeld



Het complete ontwerp wat u ziet word geprint.

Let op de veilige marge van 5mm en 3mm afloop.

Afloop 3mm

Gewenste formaat

Veilige marge 5mm

Laatste check(s) voor het exporteren:

- ☐ Is mijn ontwerp in **CMYK** opgemaakt?
- ☐ Heb ik **3mm afloop**?
- ☐ Valt er geen belangrijke informatie buiten de **5 mm veilige** marge?
- ☐ Komen er nog afstandshouders bij mijn plaat? Zoja, [zie pagina 8](#)
- ☐ Laat ik mijn plaat in een speciale vorm frezen? [Zie pagina 9](#)



Afstandhouders

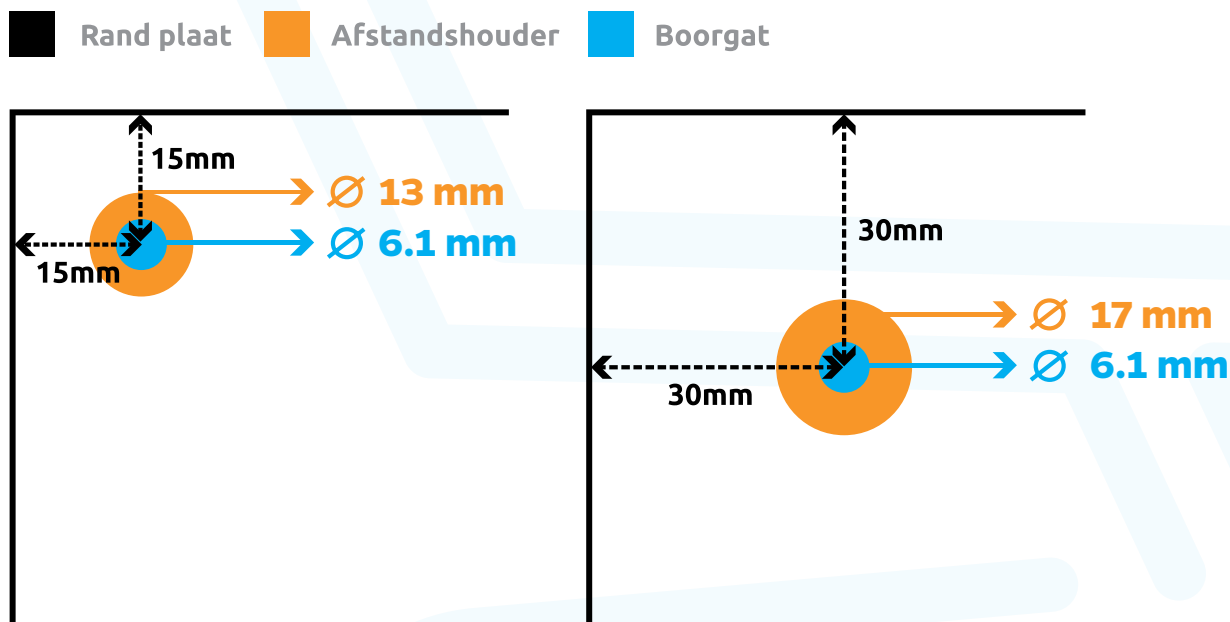
Heeft u gekozen voor deze optie? Lees dan verder.

Aandachtspunten voor uw ontwerpfase

Aandachtspunten: Wanneer u kiest voor afstandhouders, voorzien wij het paneel al standaard van boorgaten. Bij platen waarbij de breedte en de hoogte beiden kleiner zijn dan 500mm is de afstand van de gaten 15mm vanuit de hoek. Als de breedte en de hoogte van het paneel groter of gelijk zijn aan 500mm dan is de afstand van de gaten 30mm vanuit de hoek.

Een kleinere afstand van de rand van de plaat tot het hart van het boorgat is op eigen risico omdat dit barsten van de plaat tot gevolg kan hebben. De diameter van elk boorgat is 6mm. De diameter van de afstandshouders zelf is 16mm. Bij grotere platen worden er extra afstandshouders geplaatst om de meter.

Let erop dat teksten en belangrijke ontwerp items niet onder de afstandshouders vallen.



Platen met een lengte en breedte **kleiner dan 500mm** - 15mm vanuit de hoek.

Platen met een lengte en breedte **groter dan 500mm** - 30mm vanuit de hoek.

Freescontour

Heeft u gekozen voor deze optie? Lees dan verder.

Methode 1 - Vector

Beschrijving: Het is mogelijk om de plaat in vorm te laten frezen. Om dit te kunnen doen heeft de machine een freeslijn nodig. Om het bestand hiervoor aan te leveren zijn twee methodes mogelijk.



RECLAME
SHOPPEN.nl

In het onderstaande voorbeeld wilt de klant dit logo in vorm laten frezen.

AI

Ai

Methode 1 - vector:

Hiervoor heeft u een opmaakprogramma nodig dat vectoren ondersteunt. Bekende voorbeelden hiervan zijn Adobe Illustrator of CorelDRAW. Let op, Adobe Photoshop of een ander foto bewerkingsprogramma is hier dus niet voor geschikt. Ga hiervoor naar [Methode 2](#).

Opmaak bestand



De freeslijn

Geef de freeslijn bij voorkeur een 100% magenta kleur, een andere kleur is ook mogelijk. Zorg er vooral voor dat de lijn zo duidelijk mogelijk zichtbaar is. Plaats bij voorkeur de lijn in een aparte laag en noem deze laag 'freeslijn'.

Afloop

Het bestand moet minimaal 3mm afloop hebben maar dit mag ook meer zijn. Let erop dat ook 3 mm van de binnenzijde van de freeslijn geen belangrijke teksten of andere ontwerpitems staan omdat deze mogelijk kunnen wegvallen.



Freeslijn



Afloop binnenzijde bestand



Freescontour

Heeft u gekozen voor deze optie? Lees dan verder.

Methode 2 - Bitmap

Beschrijving: Het is mogelijk om de plaat in vorm te laten frezen. Om dit te kunnen doen heeft de machine een freeslijn nodig. Om het bestand hiervoor aan te leveren zijn twee methodes mogelijk.



In het onderstaande voorbeeld wilt de klant dit logo in vorm laten frezen.



Methode 2 - bitmap:

Indien u niet beschikt over een programma dat vectoren ondersteunt, dan kunt u met deze methode ook gebruik maken van bijv. Adobe Photoshop of een ander foto bewerkingsprogramma. **Let op**, deze methode is minder nauwkeurig dan de eerste methode maar is een goed alternatief mits de vorm niet perfect hoeft te zijn. Vooral rechte lijnen zijn hierbij moeilijk haalbaar. Wilt u dit voorkomen dan kunt u de lijn door ons laten maken. Hiervoor rekenen wij een kleine meerprijs in overleg.

Let op: Ook als wij de freeslijn voor u maken dan nog dient u een bestand aan te leveren met voldoende afloop.

Opmaak in drie bestanden aanleveren

Voor deze methode dient u drie bestanden aan ons aan te leveren:

- Een (laag resolutie) voorbeeld van het gewenste resultaat
- Een printbestand met 3mm afloop
- Een bestand met daarin de freesvorm



Bestand 1

Een (laag resolutie) voorbeeld van het gewenste resultaat.



Bestand 2

Een printbestand met 3mm afloop. Het bestand moet **minimaal 3mm** afloop hebben maar dit mag ook meer zijn. Let erop dat ook aan 3mm van de binnenzijde van de freeslijn geen belangrijke teksten of andere ontwerpitems staan omdat deze mogelijk kunnen wegvallen.



Bestand 3

De contourvorm die u wilt hebben dient een 100% zwart object te zijn. Wij trekken dit bestand dan automatisch over waardoor we een bruikbare freeslijn verkrijgen.



Contourvorm



Voorbeeld gewenste vorm



Afloop binnenzijde bestand